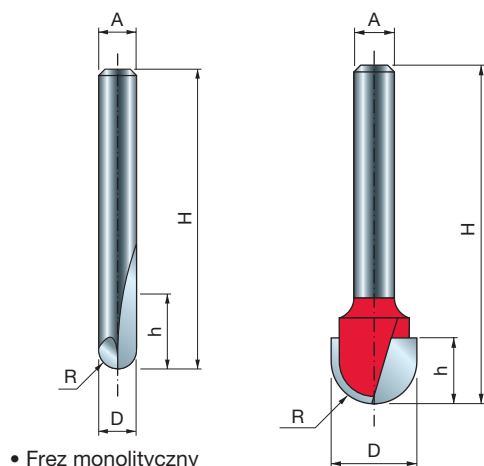




• Frez monolityczny



Maszyny:

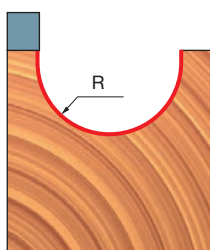
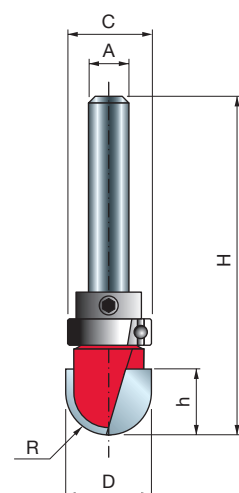
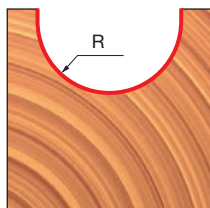
Frezarki przenośne i stacyjne oraz obrabiarki CNC.
Frezy z łożyskiem kulkowym nie są zalecane do stosowania w obrabiarkach CNC.

Materiały:

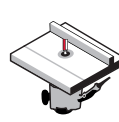
Drewno miękkie i twarde, sklejka i płyty drewnopochodne.

Zastosowania:

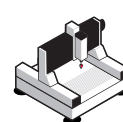
Umożliwiają grawerowanie półokrągłych wpustów w materiale.



Frezarki przenośne



Frezarki stacyjne



Obrabiarki CNC



Drewno miękkie



Drewno twarde



Sklejka



Płyty drewnopochodne



	D	h	H	A	R	Z	Obr./min (maks.)	Kod Freud	Nr art.
	mm	mm	mm	mm	mm		1/min		
•	3,2	9,5	50,5	6	1,6	2	24.000	18-10006P	F03FR01581
•	4,8	9,5	50,5	6	2,4	2	24.000	18-10206P	F03FR01584
•	6	12,7	50,8	6	3	2	24.000	18-10406P	F03FR01587
	9,52	9	46	6	4,8	2	24.000	18-10606P	F03FR01590
	12	9	46	6	6	2	24.000	18-10806P	F03FR01593
	15,88	11	50,8	6	8	2	24.000	18-11006P	F03FR01596
	19,05	11	50,8	6	9,5	2	24.000	18-11206P	F03FR01599
•	3,2	9,5	50,5	8	1,6	2	24.000	18-10008P	F03FR01582
•	4,8	9,5	50,5	8	2,4	2	24.000	18-10208P	F03FR01585
•	6	12,7	50,8	8	3	2	24.000	18-10408P	F03FR01588
	9,52	9	46	8	4,8	2	24.000	18-10608P	F03FR01591
	12	9	46	8	6	2	24.000	18-10808P	F03FR01594
	15,88	11	50,8	8	8	2	24.000	18-11008P	F03FR01597
	19,05	11	50,8	8	9,5	2	24.000	18-11208P	F03FR01600
•	6	9,5	57	12	3	2	24.000	18-11412P	F03FR01602
	12,7	31,7	71,5	12	6,35	2	24.000	18-11612P	F03FR01604
	19,05	31,7	73	12	9,5	2	24.000	18-12212P	F03FR01606
	25,4	31,7	73	12	12,7	2	24.000	18-12612P	F03FR01608
•	3,18	9,5	50,5	1/4	1,59	2	24.000	18-10025P	F03FR01583
•	4,76	6,4	50,5	1/4	2,38	2	24.000	18-10225P	F03FR01586
•	6,35	12,7	50,5	1/4	3,18	2	24.000	18-10425P	F03FR01589
	9,52	9	45	1/4	4,77	2	24.000	18-10625P	F03FR01592
	12,7	9	45,5	1/4	6,35	2	24.000	18-10825P	F03FR01595
	15,88	11	48	1/4	7,94	2	24.000	18-11025P	F03FR01598
	19,05	11	48	1/4	9,53	2	24.000	18-11225P	F03FR01601
	6,35	12,7	61	1/2	3,18	2	24.000	18-11450P	F03FR01603
	12,7	31,7	72,7	1/2	6,35	2	24.000	18-11650P	F03FR01605
	19	31,7	73	1/2	9,5	2	24.000	18-12250P	F03FR01607

• Frezy monolityczne

Frezy z łożyskiem kulkowym (nieodpowiednie do stosowania w obrabiarkach CNC)

	D	h	H	A	R	C	Z	Obr./min (maks.)	Kod Freud	Nr art.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/min		
	15,88	11	59,5	6	8	15,8	2	24.000	18-51006P	F03FR01609
	19,05	11,1	59,5	6	9,5	19	2	24.000	18-51206P	F03FR01611
	15,88	11	59,5	8	8	15,8	2	24.000	18-51008P	F03FR01610
	19,05	11	59,5	8	9,5	19,05	2	24.000	18-51208P	F03FR01612