



PUR Aqua

Top ESD

Wodne zamknięcie ESD

Kolor	Formy dostawy	
	Ilość na palecie	
	Jedn. opak.	16,5 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	17
	Nr art.:	
Kolor niestandardowy, GC I	6696	■
Kolor niestandardowy, GC II	6697	■
Kolor niestandardowy, GC III	6698	■

Zużycie	Zależnie od zastosowania (patrz rozdział "Przykłady zastosowań")
---------	--

Obszary stosowania	■ Powłoka zamykająca w systemach przewodzących lub zgodnych z ESD
--------------------	---

Właściwości	■ Materiał pigmentowany ■ Przewodzi ładunki elektryczne / spełnia wymogi ESD ■ Przewodzenie pojemnościowe w systemie ■ Nie zawiera soli stałych ani wodnych roztworów soli ■ Odporny na UV ■ Matowy
-------------	--

Dane techniczne produktu	■ W stanie dostarczanym			
		Komponent A	Komponent B	Mieszanka
	Gęstość (20 °C)	1,2 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,2 g/cm ³
	Lepkość (20 °C)	350 mPa s	1500 mPa s	250 mPa s

■ W stanie przereagowanym	
Reakcja na ogień (wg DIN EN 13501-1)	B _{fl} -s1* (trudnopalne)
Klasa antypoślizgowości (DIN EN 51130:2014)	R9 (bez dodatku) R10 (z Add 150) R11 (z Add 250)
Rezystencja elektryczna wg EN 61340-4-1 (elektroda 2,5 kg)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % w.w.p.)
Całkowita oporność systemu wg EN 61340-4-5 (człowiek-but-podłoże)	≤ 35 MΩ (23 °C / 50 % w.w.p.)
Maksymalny ładunek elektryczny osób wg EN 61340-4-5 (test krokowy)	< 50 - 100 V (23 °C / 50 % w.w.p.)

* Klasa odporności ogniowej w określonych systemach (patrz raport z badań klasyfikacji ogniowej: systemy przewodzące Remmers). Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty	➤ Raport z badań klasyfikacji ogniowej - Systemy rozpraszające Remmers
-------------	---

Przygotowanie pracy	■ Wymagania wobec podłoża
---------------------	----------------------------------



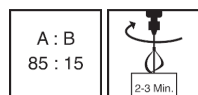
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścierni gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Podłoże musi być suche

Podłoże musi być pokryte systemami Remmers: przewodzącymi lub kompatybilnymi z ESD.

W przypadku dłuższego czasu oczekiwania (> 24 godziny) ze względu na warunki panujące na placu budowy, przed kolejnym etapem prac, całą powierzchnię należy oszlifować.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Komponent A należy bezpośrednio wymieszać, do uzyskanie jednorodnej konsystencji.

Następnie komponent B jest w całości dodawany do komponentu A podczas pracy mieszadła i oba komponenty są mieszane do uzyskania jednorodnej masy za pomocą odpowiedniego mieszadła elektrycznego przez co najmniej 2 - 3 minuty.

Mieszanie przelać do innego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać.

Jeśli mieszanka nie jest optymalnie wymieszana, mogą zacząć powstawać skupiska pigmentu.

W przypadku dodawania produktów uzupełniających z grupy „Add”, do preparatu stosuje się również następujące zasady:

Granulat dodać do wymieszanej powłoki zamykającej.

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania

85 : 15 w częściach wagowych

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +25 °C. Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza (w.w.p.) musi mieścić się w zakresie 40 - 75 %.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Należy bezwzględnie zapewnić dobrą wymianę powietrza, tak aby woda mogła być oddawana do powietrza.

■ Czas zdatości do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

około 45 minut

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Po powłoce można chodzić po upływie 18 godzin, mechaniczną wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 4, a chemiczną po 7 dniach.

Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością, generalnie wydłużają podane czasy.

Wskazówki wykonawcze

Aby zmniejszyć podatność na zabrudzenia i wydłużyć żywotność, zalecamy przeprowadzenie podwójnej wstępnej pielęgnacji, rozpraszającej ładunki elektryczne. To znacznie poprawia podatność na czyszczenie.

Przykłady zastosowań

■ Powłoka zamykająca

Nanieść materiał na przygotowaną powierzchnię i równomiernie rozprowadzić za pomocą wałka z mikrofibry o krótkiej przedzi (np. wałek z mikrofibry Premium), a następnie wałkiem z mikrofibry o szerokości 50 cm. Wałki należy wymienić na nowe po 30 minutach. Zabieg należy wykonywać zawsze w układzie "świeże na świeże". W przypadku stosowania produktów dodatkowych z grupy „Add” do powłoki zamykającej, należy ją nakładać wyłącznie wałkiem do epoksydów, a następnie ponownie przewałkować wałkiem z mikrofibry o długości 50 cm. Unikać tworzenia kałuż.

Nie stosować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia.

Zużycie

co najmniej 0,14 kg/m²

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości. Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Doświadczenie pokazało, że słabo kryjące kolory (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy, ...) dają efekt laserunkowy. Należy to wziąć pod uwagę przy wyborze i łączeniu systemów.

Przed sprawdzeniem wartości ESD zalecamy wyczyszczenie obuwia ESD, elektrod, a także powłoki podłogowej izopropanolem lub etanolem (95%) i odczekanie, aż odparuje.



Nierównomierna aplikacja, silne przeciągi jak i duże różnice temperatur na powierzchni mogą prowadzić do jej niejednorodnego wyglądu, spowodowanego różnym połyskiem.

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Kolorowa guma - zwłaszcza czarna (np. opony samochodowe lub stopy maszyny) - może przy długotrwałym kontakcie pozostawić nie dające się usunąć przebarwienia na okładzinie posadzkowej. Aby tego uniknąć, należy stosować odpowiednie koła poliuretanowe lub maty podkładowe. Barwniki, farby do włosów, wybielacze lub środki dezynfekujące mogą również powodować przebarwienia, jeśli nie zostaną natychmiast usunięte. Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Aby zmniejszyć podatność na zabrudzenia i wydłużyć żywotność, zalecamy przeprowadzenie podwójnej wstępnej pielęgnacji, rozpraszającej ładunki elektryczne. To znacznie poprawia podatność na czyszczenie.

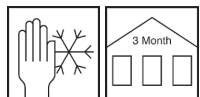
Narzędzia / czyszczenie



wałek do epoksydów, patentdispenser, sitko dolakierów

Narzędzia świeżo po użyciu można myć wodą. W ten sam sposób można usuwać świeże zabrudzenia.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym i chłodnym, lecz zabezpieczonym przed mrozem, produkt można przechowywać przez co najmniej 3 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu (kat.A/j) przez UE: maks. 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 140 g LZO/l.

VOC	
Kat. A/j	
2010: 140g/l	
max.: 140g/l	

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 19 / UKCA 21

GBIII 148

EN 13813:2002

6696

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność uderowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjny i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność