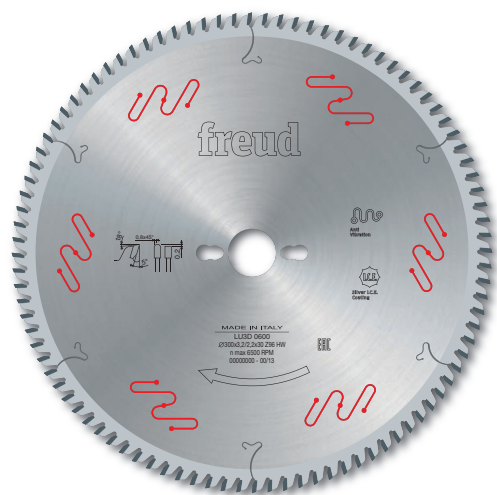


Maszyny:
Pilarki do obróbki płyt.

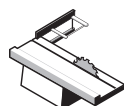
Materiały:
Płyty drewnopochodne, płyty wiórowe laminowane, płyty MDF i płyty MDF laminowane.

Zastosowania:
Formatowanie pakietu płyt.

Informacje techniczne:
Piły do formatowania płyt wiórowych i płyt MDF obustronnie laminowanych z użyciem podcinacza, zwłaszcza płyt powlekanych melaminą, dobra jakość obróbki i długi okres eksploatacji.

LU3D

Piły do płyt obustronnie laminowanych



Pilarki do obróbki płyt



Płyta wiórowa



Płyta wiórowa laminowana



Płyta MDF



Płyta MDF laminowana



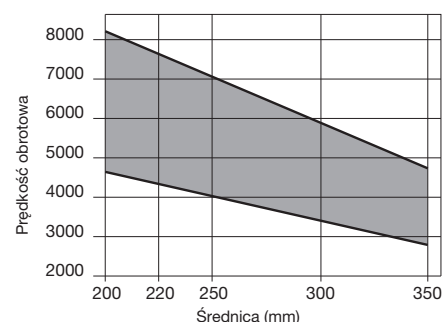
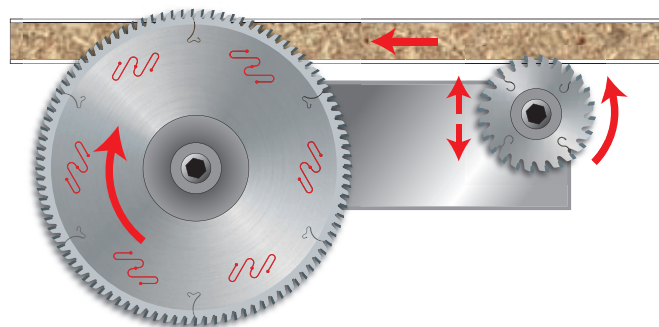
Kąt natarcia 5°, do maks. głębokości cięcia 30 mm

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL	Kod Freud	Nr art.
200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	LU3D 0100	F03FS05081
220	3,2	2,2	30	64	5°	-	LU3D 0200	F03FS05083
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	LU3D 0400	F03FS05088
250	3,2	2,2	55	80	5°	-	LU3D 0455	F03FS09973
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	LU3D 0600	F03FS05093
300	3,2	2,2	35	96	5°	-	LU3D 0700	F03FS05096
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3D 0900	F03FS05098

Kąt natarcia 10°, do maks. głębokości cięcia 40 mm

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL	Kod Freud	Nr art.
250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	LU3D 1100	F03FS05100
250	3,2	2,2	60	60	10°	2/11/85	LU3D 1160	F03FS09974
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	LU3D 2100	F03FS05810
300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	LU3D 1300	F03FS05101
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	LU3D 1500	F03FS05104
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	LU3D 2000	F03FS05108
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	LU3D 1700	F03FS05105

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Min. i maks. prędkość obrotowa w zależności od średnicy piły